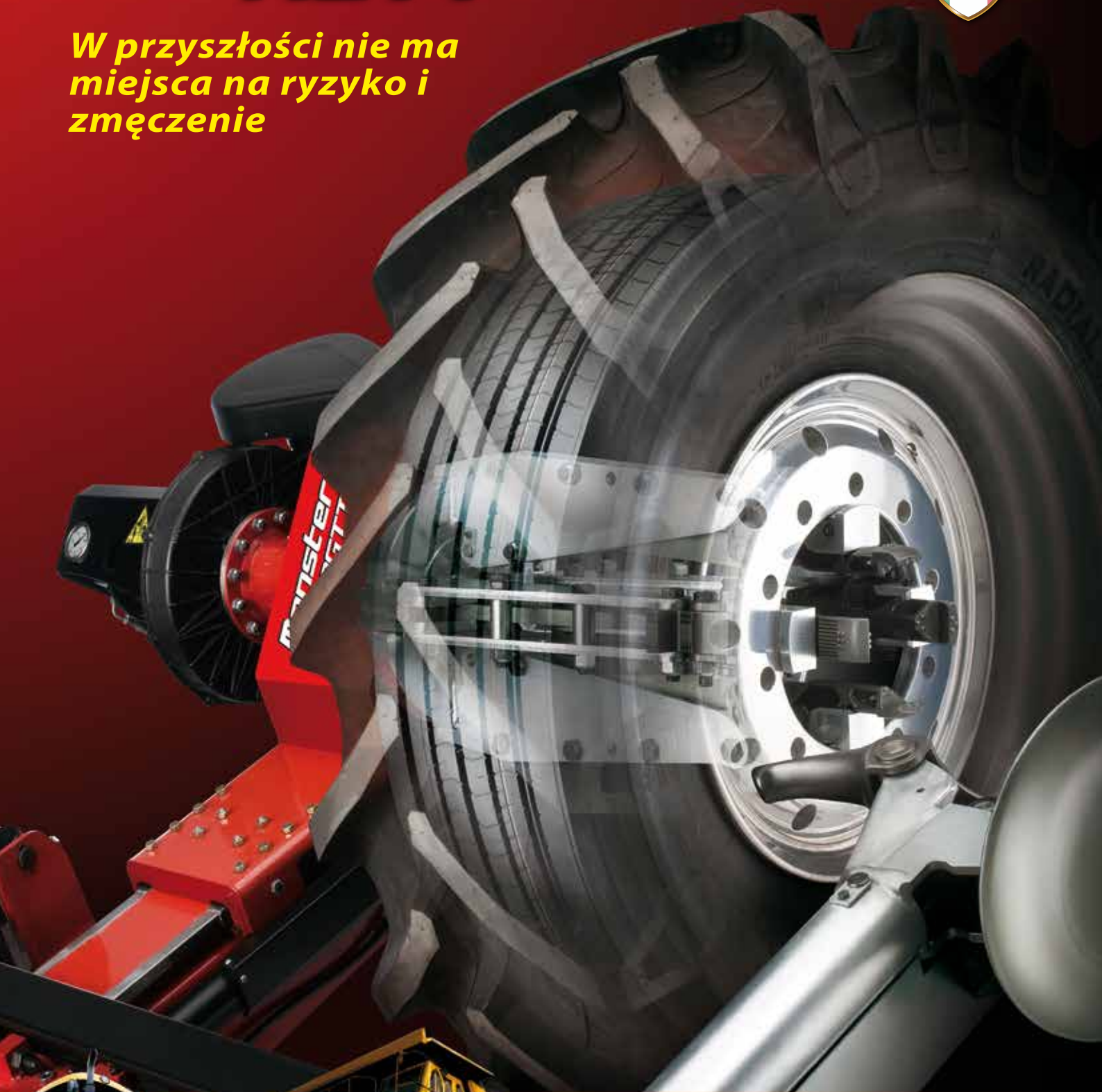


Monster AGTT

W przyszłości nie ma
miejsca na ryzyko i
zmęczenie



TECHNOLOGY
PARTNER
product



www.corgi.pl

**Monster
AGTT**

**Jedyny na świecie
z technologią
„leva la leva”
(bez łyżki).**

„Potwór wydajności”

dla profesjonalistów działających w sektorze opon przemysłowych

Corghi, wiodący producent montażownic do opon, posiadający dogłębną wiedzę na temat problemów, z jakimi boryka się branża, otworzył nową granicę dla profesjonalistów działających w sektorze opon ciężkich. W odpowiedzi na pilne wymagania serwisów opon specjalizujących się w samochodach ciężarowych, maszynach do robót ziemnych i maszynach rolniczych, a także w warsztatach serwisowych flot transportowych, naukowcy Corghi opracowali i opatentowali nową, rewolucyjną montażownicę do ciężkich opon.



Oprócz najbardziej zaawansowanych technologii, Monster AG TT posiada również wszystkie cechy niezbędne do uczynienia go niezbędnym i niezastąpionym narzędziem pod względem jakości i bezpieczeństwa operatora w sektorze opon przemysłowych.

Główne zalety w 5 mocnych stronach:

- 1 Znaczna redukcja zmęczenia**
- 2 Wyjątkowa ochrona felg i opon**
- 3 Wysoka wydajność**
- 4 Maksymalne bezpieczeństwo**
- 5 Całkowicie uniwersalny**

Od dzisiaj, wraz z pojawieniem się Monster AG TT, profesja specjalistycznej naprawy opon znacznie się zmieniła, oferując zarówno operatorom, jak i klientom większą wydajność, szybkość i jakość usług.



 **CORGHI**

www.corghi.pl

1 Znaczna redukcja zmęczenia

Monster AG TT to **superautomatyczna i rewolucyjna montażownica** do opon. Jest to **jedyna na świecie** montażownica ciężarowa wyposażona w „Leva la Leva” (**technologia beżłyżkowa**), aby znacznie zmniejszyć zmęczenie i ryzyko związane z demontażem wszystkich typów kół: samochodów ciężarowych, autobusów, pojazdów rolniczych i maszyny do robót ziemnych. Wyposażona w automatyczny zacisk koła i sworzeń obrotowy (bez użycia przedłużek), Monster AG TT posiada elektroniczny system zapamiętywania średnicy felgi i pozycji koła, a także urządzenie „Side to Side”, które umożliwia bycie automatycznie przenoszonym z jednej strony opony na drugą.

2 Wyjątkowa ochrona felg i opon

Cały blok ramienia narzędziowego jest sterowany hydraulicznie. Obejmuje „Leva la Leva” (**technologia beżłyżkowa**) do demontażu opony w **całkowicie zautomatyzowany** sposób, a także specjalną tarczę zbijaka, która zapewnia idealne nachylenie na każdym etapie operacji, w oparciu o ruch hydrauliczny. Jedną z podstawowych cech systemu jest ramię sterujące prowadnicą przesuwu, który zawsze utrzymuje idealną styczność między kołem a narzędziami, koordynując swoje ruchy z wrzecionem obrotowym. Pomaga to zmniejszyć napięcie i uniknąć niepotrzebnych styków, zapewniając w ten sposób maksymalną ochronę integralności felg i opon.

3 Wysoka wydajność

Monster AG TT został zaprojektowany i zbudowany w celu zapewnienia operatorowi **maksymalnej elastyczności i funkcjonalności**. Pojedyncza pozycja ramienia na prowadnicy przesuwu sprawia, że operacje robocze są **szybsze i łatwiejsze**; **nowe ślizgi** pozwalają wyeliminować wszelkie luzy spowodowane zużyciem; **funkcja zapamiętywania pozycji** narzędzia przyspiesza pozycjonowanie podczas operacji montażu i demontażu, a zsynchronizowana obsługa wrzeciona i ramienia narzędziowego, elektrohydrauliczny zasilacz z regulowanym przez użytkownika wyświetlaczem oraz możliwość automatycznego pozycjonowania zarówno haka jak i tarczę zbijaka sprawiają, że Monster AG TT jest niezastąpioną i jedyną w swoim rodzaju jednostką.

Electro-hydraulic power unit

4 Maksymalne bezpieczeństwo

Oprócz zmniejszenia zmęczenia, Monster AG TT został również zaprojektowany w celu zapewnienia **maksymalnej ochrony i bezpieczeństwa** operatora. Konstrukcja montażownicy wyklucza konieczność stosowania podstawy, co skutkuje **wyeliminowaniem jakichkolwiek przesunięć wysokości**, które z pewnością mogą być niebezpieczne przy załadunku dużych i ciężkich kół. Ta cecha konstrukcyjna pozwala operatorowi pracować w warunkach pełnego bezpieczeństwa, z kołem uniesionym nad ziemię zaledwie o kilka centymetrów. Co więcej, nowy manipulator z ergonomicznymi elementami sterującymi pozwala na kontrolowanie wszystkich operacji bez kontaktu z ramieniem narzędziowym.

5 Całkowicie uniwersalny

Uniwersalność jednostki Monster AG TT zapewnia **nowy system mocowania**, na który składają się uchylne pazury z 9 bezpośrednimi pozycjami mocowania, od 14" do 48" i do 58" z przedłużkami. System jest przystosowany do zaciskania felg o minimalnej wielkości otworu 90 mm. Wrzeciono wyposażone jest w motofalownik, który pozwala na **automatyczne uzyskanie optymalnej prędkości** dla każdej pojedynczej operacji, w tym operacji rowkowania opon.

“Leva la Leva” (technologia bezłyżkowa)

Wrzeciono obrotowe

Dysk zbijaka



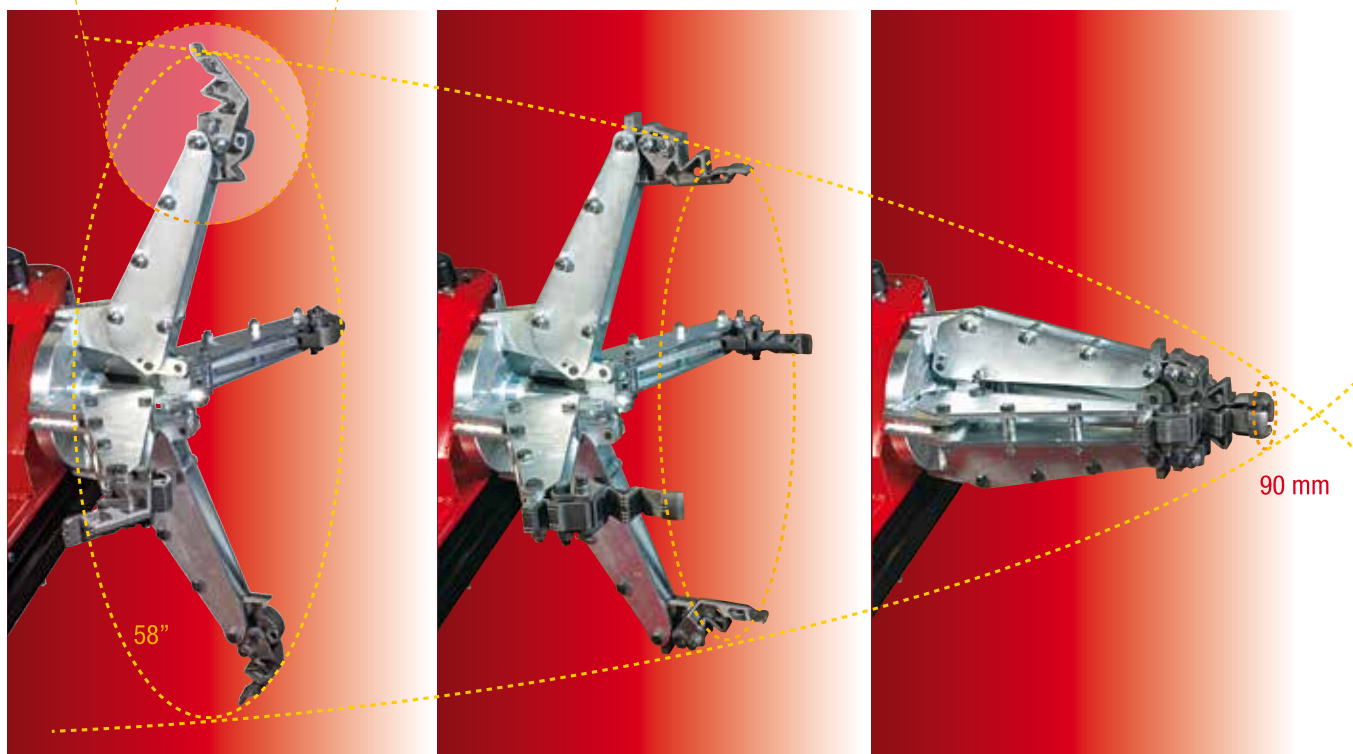
**Radiotransmisyjna
jednostka sterująca**

Badania i doświadczenie Corghi, dla niezrównanego produktu



Nowy i ekskluzywny pazur przechyłny zapewnia pełną adaptację do każdego rodzaju obręczy.

Od 90 mm do 58", Monster AG TT może być stosowany do opon każdego typu pojazdu silnikowego.



S.T.S. (Side To Side) umożliwia automatyczne przenoszenie ramienia narzędziowego z jednej strony opony na drugą



Nowy manipulator z ergonomicznymi elementami sterującymi zapewnia pełną funkcjonalność montażownicy, bez konieczności kontaktu operatora z narzędziami.



Sekwencja ruchów automatycznych narzędzia:

- 1 kontakt ze stopką 2 położenie styczności obręczy 3 pozycja demontażowa "Leva la Leva"



Sekwencja automatycznych ruchów tarczy zbijaka:

- 1 tarcza styczna z felgą (minimalne pochylenie) 2 tarcza w maksymalnym pochylenie 3 obrót jednostki narzędziowej



Ergonomiczna jednostka sterująca z kółkami (w stylu wózka) jest oddzielona od maszyny i ma na celu ułatwienie pracy operatora.



Zasilacz elektrohydrauliczny z wyświetlaczem można dowolnie ustawić i umożliwia użytkownikowi zapisanie wszystkich danych dotyczących przetwarzanej opony.

**Monster
AGTT**

**Od dziś koniec z łyżką,
zmęczeniem, uszkodzeniami
felg, lub opon, koniec z
ryzykiem dla operatora.**

CORGHI

Dane techniczne

Ramię narzędziowe	
System demontażu	"Leva la Leva" (tech. bezłyżkowa)
Styczność z felgą	TAK
Automatyczna zmiana strony koła „S.T.S”	TAK
Dysk zbijaka	z „opatentowanym” ruchem hydraulicznym
Ruch osiowy	1,120 mm
Osiowa prędkość ruchu	100 mm/s 40 mm/s
Maks. wewnętrzna osiowa siła zbijania	30,000 N
Maks. zewnętrzna osiowa siła zbijania	25,000 N
Obrót	hydrauliczne
Mocowanie	hydrauliczne
Podnoszenie ramienia narzędzia	hydrauliczne
Ramię wrzeciona	
Osiowy skok hydrauliczny	670mm
Osiowa prędkość robocza	70 mm/s
Wrzeciono	
System mocowania	obrotnica hydrauliczna
Silnik obrotowy	motoinwerter
Prędkość obrotowa	3-biegowy 1 - 3.5 – 7.8 RPM
Maks. moment obrotowy	5,500 Nm
Element mocujący	4 „opatentowane” pochylne (pazury)
Zakres mocowania	od 14” do 58”
Pozycje mocowania	9
Maksymalna siła zacisku	40,000 N
Maksymalne ciśnienie hydrauliczne	180 bar
Maksymalna średnica opony	2,500 mm
Maksymalna szerokość opony	1,600 mm
Maksymalny ciężar koła	podnoszony: 2500 kg roboczy: 1700 kg
Min. średnica otworu centralnego	90 mm
Minimalna wysokość robocza wału obrotowego	450 mm
Podstawa	
Strefa ładowania koła	poziom posadzki
Hydrauliczna jednostka sterująca - instalacja elektryczna	
Funkcja Stand-by	TAK
Ustawienie wyświetlania cali kół	TAK
Operacje	Elektryczne
Silnik	3.3 - 4 kW
Regulowane ciśnienie hydrauliczne	od 80 do 180 bar
Zbiornik oleju	15 l
Zasilacz	Elektryczny 3ph 230/400 V - 5 kW
Poziom hałasu podczas pracy	63dB(A)
Moduł kontrolny	
Transmisja poleceń	radiowa
Przycisk awaryjny	TAK
Napięcie elektryczne	24V
Waga	8kg
Wymiary	
Długość	3,065 mm
Szerokość	2,600 mm
Maksymalna wysokość	2,150 mm
Maksymalny ciężar koła	1,700 kg

SAM
inwest

SAMINWEST
ul. Rybnicka 77a
44-285 Rzechów
tel.: 32 430 10 62
www.corgi.pl
email: saminwest@saminwest.com

